

Total Waste Management in de Gentse kanaalzone

Indaver biedt een sterk Total Waste Management concept aan op maat van de grootindustriële klant. Dit TWM-concept houdt naast de verwerking van afvalstoffen ook de logistieke, administratieve en operationele ontzorging in. Als one-stop-shopping partner ontzorgt Indaver ook de Gentse industrie. Indaver heeft een uitgebreid klantenportfolio opgebouwd in de Gentse kanaalzone binnen diverse sectoren zoals de chemie, de petrochemie, de metallurgie, de elektronica en de biotechnologie.

Troeven van een partnership met Indaver

Bij de aanvang van Indavers activiteiten eind jaren '80 richtte Indaver zich in eerste instantie op de grootindustrie in de Antwerpse haven. Daar werd een zeer stevig klantenpakket opgebouwd dat nog zeer belangrijk is en blijft voor Indaver. Ondertussen is een jarenlange expertise opgebouwd in het aanbieden van verwerkingsoplossingen met daaraan gekoppeld alle nodige logistieke, administratieve en operationele services.

In de Benelux opereert en beheert Indaver eigen grootschalige en complexe verwerkingsinstallaties geconcentreerd in de haven van Antwerpen. Site Antwerpen verwerkt in de verschillende installaties jaarlijks zo'n 500 000 ton industrieel en

gevaarlijk afval en site Doel circa 1 000 000 ton niet-gevaarlijk afval en slib.

Indaver is de afgelopen jaren echter ook sterk gegroeid in het geïndustrialiseerde Gentse havengebied. In deze regio heeft de industrie immers dezelfde noden als die in de Antwerpse haven. Ook hier sluit Indavers TWM-concept naadloos aan bij de eisen gesteld door de Gentse industrie.

De afstand tot Indavers installaties is hierbij geen nadeel. Doel en Antwerpen (Stabroek) zijn goed bereikbaar, gezien hun ligging op de as Zelzate-Antwerpen. Ook de logistieke bewegingen naar Indavers overslag- en recyclagecentrum in Willebroek blijken geen probleem. Bovendien werkt Indaver nauw

samen met partners uit de Indaver Groep die ook in de Gentse regio gelegen zijn. Het gaat onder meer om Spanin Oostrozebeke (houtverwerking), Vlar Papier Langerbrugge (papierverwerking) en intercommunale IVAGO met onder meer een eigen thermische verwerkingsinstallatie.

Naast verwerking in eigen installaties, onderhoudt Indaver ook een structurele samenwerking met een uitgebreid netwerk aan externe geauditeerde outlets.

Ook buiten de Indaver Groep gaat Indaver partnerships aan zoals bijvoorbeeld met haar zusterbedrijf uit de DELTA Groep, DELTA Industriële Reiniging. DELTA IR is gespecialiseerd in het reinigen van

industriële installaties, leidingen en opslagtanks. DELTA IR deelt dezelfde mentaliteit als Indaver waarin aandacht voor veiligheid, minimale milieu-impact en kwaliteit voorop staan.

Indaver levert al geruime tijd haar diensten aan Taminco, producent van amines en afgeleide producten. Chemiebedrijf GE Power Protection, onderdeel van de GE Groep, schreef in 2007 een prijsvraag uit waarna Indaver succesvol haar TWM-project bij GE mocht implementeren. In 2007 werkte Indaver ook een TWM-project uit voor het grootste deel van VFTs afvalstoffenpakket. Indaver sprak met deze bedrijven over de redenen waarom zij Indaver verkiezen.

4



GE imagination at work

Sterk doorgedreven administratieve ontzorging voor GE Gent

Kristel Reynaert, EHS Manager – GE Power Protection Gent.

"Aanvankelijk werkte GE Power Protection in Gent met een tiental waste vendors samen voor afvalverwerking. Indaver was hier één van en dit voor het gevaarlijk afval. In 2007 werd vanuit Aankoop een prijsvraag geïnitieerd om het afvalbeheer te centraliseren bij één partner. Indavers Total Waste Management concept bood dé oplossing voor GE, met prijs en service in evenwicht. Ondertussen is het TWM-project volledig geïmplementeerd. Indaver is voor ons wereldwijd een Approved Waste Vendor. Via de e-reporting is het afvalbeheer nu heel wat overzichtelijker en in sterke mate vereenvoudigd. Begin 2008 implementeerde GE haar eigen milieuzorgsysteem waar afval ook deel van uitmaakt. Vandaag gebeurt de verwerking dankzij Indaver 100 % stortvrij, wat één van de belangrijkste streefdoelen was voor GE's corporate governance. Ook via onder andere veilige ADR-transporten, efficiënte e-reporting en een adviserende rol, helpt Indaver GE mee om aan deze voorwaarden te voldoen. Zeer opvallend is de grote betrokkenheid van Indaver; ze bieden méér service dan strikt afgesproken is. Indaver slaagt erin een belangrijke ontzorging te realiseren dankzij het transparante en eenvoudige databeheer alsook het beperkte aantal contactpersonen binnen een sterk projectteam."



Indavers win-win partnership met Taminco

Steven Segers, Technical Purchasing Manager Taminco.

"Taminco heeft sinds 2007 een Total Waste Management overeenkomst met Indaver voor het beheer, transport en, verwerking van het volledige afvalstoffenpakket. Voordien – sinds de oprichting van Indaver eind jaren '80 – werkte Taminco ook al met Indaver samen voor de verwerking van een aantal afvalstromen. Taminco ziet Indaver als dé trendsetter in Total Waste Management. Sinds de implementatie van het TWM-project heeft Taminco het comfort om met een one-stop-shopping partner te werken. Hierdoor moet slechts 1 dossier opgevolgd worden. De grote transparantie en juridische zekerheid dat afval op een correcte manier binnen het wettelijk kader en tegen beste prijs verwerkt wordt, is voor Taminco uitermate belangrijk. Indaver bewijst voortdurend te zoeken naar nieuwe, duurzame verwerkingsoplossingen en dit in een open communicatie. Zo wordt het slib van afvalwaterzuiveringsinstallaties voortaan buitenshuis verwerkt wat een belangrijke kostenbesparing betekende. Het krachtige datamanagement met de e-reporting betekent een halvering van het administratieve werk. Deze tools maken tevens een volledige ketenbewaking en -controle mogelijk, wat zeer belangrijk en gevoelig is, Taminco blijft immers verantwoordelijk voor haar afval. Na overleg, want er zijn uitstekende contacten met Indaver op alle niveaus – ook operationeel – is Indaver zeer ver gegaan om facturen op maat aan te bieden. Kortom, Indaver biedt Taminco een correcte en marktconforme prijszetting in een win-win partnership voor beide partijen."



Beste verwerkingstechnologie voor kritische afvalstromen VFT

Luc Felix, Plant Manager bij VFT.

"VFT, één van Indavers voormalige aandeelhouders, werkt al jarenlang samen met Indaver voor het afvalbeheer. De laatste jaren is de service echter steeds uitgebreid om uiteindelijk in 2007 het partnership te bestendigen in een 3-jaren contract. De grootste troef van Indaver is de enorme capaciteit van de eigen verwerkingsinstallaties waardoor de stromen ingedeeld als gevaarlijke afvalstoffen, volgens de beste technologie verwerkt worden. De full compliance en de verwerkingscertificaten bieden een enorme zekerheid voor VFT die op dat vlak geen fouten duldt. De Indaver Project Manager kent de probleempunten van VFT en vindt dankzij vakkennis en ervaring steeds een totaaloplossing voor de minder courante afvalstromen. Anderzijds is Indavers goede organisatie en service ook van wezenlijk belang. Zo zijn er onder andere de ADR-transporten, de snelle en nauwkeurige afvalstoffenafname en de open communicatie met vaste contactpersonen. Dit resulteert onder andere in de cijfers van de raamovereenkomst van 2007 waarin 200 000 euro méér werd gerealiseerd dan aanvankelijk was overeengekomen. Indaver blijft samen met VFT zoeken naar optimalisaties zoals bijvoorbeeld bij de sedimentverwijdering uit het tankenpark."

Indaver beheert voor GE Power Protection 200 ton gevaarlijk en 2 200 ton niet-gevaarlijk afval.



Indaver beheert voor Taminco ca 1 400 ton gevaarlijk en 2 000 ton niet-gevaarlijk afval.



Indaver beheert structureel voor VFT 1 100 ton gevaarlijk afval.



Voor meer informatie over TWM-projecten in de Gentse kanaalzone kan u terecht bij Key Account / Project Manager Nicolas Coppens, tel. + 32 478 88 18 05, nicolas.coppens@indaver.be